

Документација техничког решења

„Оптимизација процеса завршне обраде котрљањем куглице по површини предмета обраде на основу дубине пенетрације куглице у материјал предмета обраде“

Аутори техничког решења:

- Дипл. маш. инж. Саша Ранђеловић, Факултет инжењерских наука Крагујевац
- Др Ђорђе Вукелић, ванредни професор, Факултет техничких наука Нови Сад
- Др Петар Тодоровић, ванредни професор, Факултет инжењерских наука Крагујевац
- Мас. инж.маш. Владимир Кочовић, Факултет инжењерских наука Крагујевац
- Дипл. маш. инж. Бојан Богдановић, Факултет инжењерских наука Крагујевац
- Др Лозица Ивановић, ванредни професор, Факултет инжењерских наука Крагујевац
- Др Бранко Тадић, редовни професор, Факултет инжењерских наука Крагујевац

Кључне речи: Крути алат, куглица, котрљање, оптимизација

Област и научна дисциплина: Машинско инжењерство/Производно машинство

Пројекат у оквиру кога је реализовано техничко решење:

- Програм истраживања у области технолошког развоја за период 2011.- 2015.
- Технолошка област: Машинство
- Руководилац пројекта: др Мирослав Бабић, редовни професор
- Назив пројекта: Развој триболошких микро/нано двокомпонентних и хибридних самоподмазујућих композита
- Број пројекта: TR 35021

Наручилац техничког решења:

- Металик д.о.о., Требјешка 6/26, Никшић, Црна Гора

Корисник техничког решења:

- Металик д.о.о., Требјешка 6/26, Никшић, Црна Гора

Година када је техничко решење урађено:

- 2015

